**方城县农村垃圾中转站设备及运输车辆购置项目**

**(第2标段)**

**技术参数和要求**

**采 购 人：方城县环境卫生管理局**

**代理机构：正大鹏安建设项目管理有限公司**

**日 期：二零一八年八月**

# 规格和要求

**一、说明**

1.本章所述技术规格及要求是采购人提供的最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，供应商应保证提供符合本技术规格及要求和有关标准的优质产品。

2.本技术规格及要求所使用的标准和规范如与供应商所执行的标准发生矛盾时，按较高标准执行。

3.采购人保留在签订合同前，对本技术规格及要求补充和修改的权利，供应商应承诺予以配合，如提出修改，具体事项由中标人与采购人另行商定。

4.供应商所提供的货物，如若发生侵犯知识产权的行为时，其侵权责任与采购人无关，应由供应商承担相应的责任，并不得损害采购人的利益。

**二、所遵循的标准和质量保证**

1.供应商提供的所有货物，其制造商应有完善的质量检测手段和质量保证体系，产品符合国家标准和行业标准。

2.供应商提供的所有技术文件中的技术指标均应使用相应的国际先进标准、中国国家标准、各行业的相应标准、国际标准化组织标准。

3.供应商所提供货物的设计、制造、产品性能、材料的选择和材料的检验及产品的测试等，都应按国内外通行的现行标准和相应的技术规范执行。而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新发布发行的标准和技术规范。

4.供应商提供货物所使用的度量衡单位除技术规格中另有规定外，应统一用法定计量单位。

**三、各标段项目需求及技术参数要求**

**（本标段设备清单及参数后附）**

**四、技术服务**

4.1 乙方应派出合格的有经验的技术人员现场试验等进行技术服务指导，并对后期使用和保存的正确性负责。

4.2 乙方的技术人员应对甲方人员详细的解释技术文件和维护，原理，技术，操作规程，使用注意事项等方面合同范围内提出的有关问题，并对使用和维护人员进行免费培训。

4.3 乙方提供的产品的规格、数量有变化时，应及时书面提供给甲方。

4.4 乙方技术人员应在三日内为甲方解决产品出现的一切问题。

4.5 免费提供人员培训

4.6 对于甲方提出的技术问题，供方提供24 小时电话服务，解决甲方遇到的实际问题。

**五、验收**

5.1 由甲方负责验收。交货地点： 招标人指定地点。

5.2 验收以国家行业现行标准为依据，必须符合产品质量标准要求，满足招标文件技术指标。验收所发生的检定（校准）费用由乙方承担。

**六、包装、运输和贮存**

6.1 包装，确保其不受污损。

6.2 在运输过程中应采取其它防护措施，以免散失损坏或被盗。

6.3 在外包装应标明买方的订货号、发货号。

6.4 各种包装应能确保在运输过程中，不致遭到损坏、丢失、变形、受潮和腐蚀。

6.5 整体产品或分别运输的都要适合运输和装载的要求。

6.6 随产品提供的技术资料应完整无缺。

**七、质量保证和管理**

7.1 乙方应保证其提供的均应符合国家规定的质量、规格和性能。

7.2 质保期为现场验收合格后起算，质保期为符合国家有关行业规定。

7.3 在质保期内的质量问题，乙方应负责免费尽快更换，发生的一切费用，包括工时费、交通费、住宿费、通讯费均由乙方承担。给甲方造成损失的，应赔偿相应损失。

**一、采购设备明细**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量 | 单位 |
| 1 | 车厢可卸式垃圾车 | 10 | 辆 |
| 2 | 12方联体式垃圾压缩箱 | 20 | 个 |

**二、14吨钩臂车技术参数要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | | 型号 |
| 底  盘  参  数 | ✶底盘型号 | DFL1160BX1V（同等或优于）国Ⅴ |
| 轴距 (㎜) | ≥4500 |
| 驱动方式 | 4×2 |
| 轮胎数 | 6**（钢丝胎）** |
| 轴数 | 2 |
| 额定乘员 (人) | 3 |
| 轮距（前/后） (㎜) | ≥1880/1800 |
| 尺寸参数 | ✶外形尺寸（长×宽×高）(㎜) | ≥7400×2480×3100 |
| ✶前悬/后悬 (㎜) | ≤1430/1470 |
| ✶接近角/离去角 （°） | ≥20/24 |
| **驾驶室** | | **配原厂冷暖空调** |
| 质量参数 | 整备质量 （kg） | ≥7580 |
| ✶最大总质量 （kg） | 15800 |
| 额定载质量 （kg） | ≥8000 |
| ✶钩起能力 （T） | ≥14 |
| 最大倾斜角 (°) | ≥45 |
| ✶钩心高度 | 1570mm |
| ✶后靠轮允许进入宽度 | 1070mm |
| ✶液压系统额定压力（MPa） | ≥18 |
| 最高车速 （km/h） | ≥98 |
| 最小离地间隙 (mm) | ≥240 |
| 最小转弯直径（m） | ≥15 |
| 发  动  机 | ✶型号 | ISD210 50 （同等或优于） |
| 排量 (ml) | ≥6700 |
| ✶额定功率/转速(kw/r/min)) | ≥155 |
| 燃料种类 | 柴油 |

车厢可卸式垃圾车是一种集装、卸、运功能于一体的运输车辆。 利用拉臂装置对垃圾箱实行快速装卸，并具备垃圾自卸功能。通过一车多箱可以明显提高车辆利用率，减少车辆返程空载的浪费和装卸时间的延迟。适用于城镇袋装、散装生活垃圾物的收集、运输作业。

**性能要求**

1、 集装载、运输、自卸于一身，无需辅助设备，操作方便简单；

2、一车多箱，循环运输、提高车辆使用效率，降低成本；  
3、钩臂系统采用成套设备，安全可靠，自重轻，装载质量大；

4、钩臂系统采用滑臂式铰接结构，入钩便捷、维修简易、提卸箱体限高小，节省长度空间；  
5、所有操作均可在驾驶室内完成，操作简单、方便，降低了操作者的劳动强度；

6、 拉臂上装与垃圾箱均采用高强度宝钢板制作而成，自重轻且结构强度高，耐腐蚀，使用寿命长；

**12立方压缩箱体技术参数要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 指标 | 参数 | 备注 |
| 垃圾压缩箱体主要技术参数 | 箱体外形尺寸（mm\*mm\*mm） | ≥5000\*2500\*2320 | 料斗扣合后 |
| 垃圾压缩箱体容积（） | ≥12（存储箱容积） |  |
| 压缩箱容积（） | ≥1.8 |  |
| 最大压缩力（KN） | ≥260 |  |
| 推头大小（mm\*mm） | ≥500\*1900 |  |
| 压缩行程mm | ≥1045 |  |
| 单次压缩循环时间（s） | ≥35 |  |
| 料斗总容积（） | ≥2.5 |  |
| 设备垃圾处理能力（t/8h） | ≥80 | 理论值 |
| 压实密度（） | ≥0.8 |  |
| 箱体自重（KG） | ≥5500 |  |
| 后门锁紧方式 | ≥液压锁紧 |  |
| 联体动力站主要技术参数 | 电动机功率（Kw） | ≥5.5 |  |
| 电动机电源（VAC/50Hz） | ≥380 | 三相五线制 |
| 泵排量（ml/r） | ≥14.1 |  |
| 泵最大工作压力（bar） | ≥220 |  |
| 主溢流阀设定压力（bar） | ≥215 |  |
| 翻转溢流阀设定压力（bar） | ≥200 |  |
| 快慢速切换压力（bar） | ≥160 |  |
| 推铲保压压力（bar） | ≥190 |  |
| 推铲保压时间（s） | ≥2.3 |  |
| 风冷器启动温度（ºC） | ≥55 |  |
| 风冷器停止温度（ºC） | ≥45 |  |
| 勾臂车尺寸 | 钩心高度（mm） | ≥1570 |  |
| 导轨外宽（mm） | ≥1070 |  |
| 防撞块中心距导轨结合面（mm） | ≥236 |  |

移动式垃圾压缩设备由箱体、后门、料斗、压缩头、联体动力站、排水系统、密封组件等组成。

箱体由压缩腔和存储腔组成，压缩腔用于安装水平式压缩推铲机构、存储腔用于存储压缩密实的垃圾。压缩推铲机构推头采用具有垃圾压缩与破碎功能的双曲线形压缩头（具有剪刀效应），推力高达34吨，垃圾压实密度最高可达0.8T/m3，更容易将垃圾压入箱体内，可有效提高垃圾破碎效率。且压缩腔设置有防垃圾回弹结构，防止压紧的垃圾回弹。

后门采用特有的C型结构，有利于垃圾在存储箱内翻转填充整个箱体。后门锁紧依靠液压缸锁紧，通过下车液压控制，更加有利于操作人员操作。

料斗投料口面积大，完全敞口，无隔栅阻档，垃圾更易投入；翻斗机构采用双油缸、四杆机构，运行平稳，垃圾倾倒干净。

联体动力站是一个集成式的液、电控制系统，采用微处理器（PLC）控制原理，具有箱满报警、液位报警及显示、相序保护、自动散热、故障自诊断和显示、触摸操作及显示等功能。液压、电气元件采用阿托斯、凯斯帕、海德福斯、施耐德、西门子、正泰等国内外知名品牌，系统性能稳定可靠。

后门采用三线式Ω型密封胶条密封，关闭后门，箱体做水密封性试验，30分钟内无渗漏。

压缩腔前部左右两侧及存储腔前部各设置一个污水排放装置，方便压缩后的污水能通过消防管路排到城市下水道内。

**注：所投报价含车辆保险（交强险、三者）、挂牌、购置税等。**